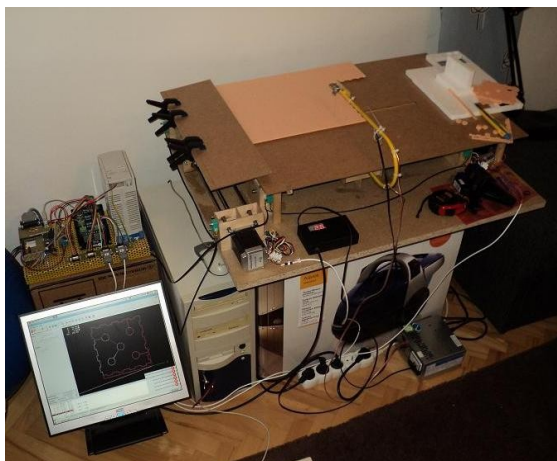


Funkční vzorek

CNC odporová řezačka



- ▶ V souladu s definicí uvedenou v dokumentu Úřadu vlády ČR, č.j.: 1417/2013-RVV „Metodika hodnocení výsledků výzkumných organizací a hodnocení výsledků ukončených programů (platná pro léta 2013 až 2015 je uplatňován funkční vzorek „CNC odporová řezačka“.
- ▶ Funkční vzorek vznikl v přímé souvislosti s řešením grantu SGS-2012-019 (Moderní řešení elektronických řídicích a informačních systémů).
- ▶ Na základě návrhu byl postaven prototyp CNC odporové řezačky řízené počítačem. Zařízení obsahuje dvě osy, které slouží k vzájemnému posuvu řezaného materiálu a ramene s odporovým drátem. Osy jsou přes trapézové šrouby poháněny krokovými motory. Pro napájení řezného drátu byl zkonstruován proudový zdroj. Budiče motorů jsou přes propojovací modul spojeny s počítačem pomocí paralelního portu. Popisované zařízení je vhodné pro odporové řezání různých pěnových materiálů, jako jsou extrudovaný polystyren (včetně tvrzeného), extrudovaný polypropylen (EPP), Depron a některé další.
- ▶ Detailní informace jsou součástí technické dokumentace TD-22110-FV001-2013.

EVIDENČNÍ ČÍSLO:

22110-FV001-2013

KONTAKTNÍ OSOBA:

Ing. Kamil Kosturik, Ph.D.

tel.: +420 377 634 227

kosturik@kae.zcu.cz

ŘEŠITELSKÉ

PRACOVISTĚ:

Západočeská univerzita v Plzni

Fakulta elektrotechnická

Katedra Katedra aplikované
elektroniky a telekomunikací

Univerzitní 8, 306 14 Plzeň