


Patent

Způsob výroby plechového ocelového výlisku s integrovanou přípravou polotovaru nestejně tloušťky

PATENTOVÝ SPIS

(18) I-osa REIM, JIŘKA	(21) Číslo přihlášky (22) Přihlášeno (40) Zveřejněno (Věstník č. 19/2013) (47) Uloženo (24) Ověření nálezem veřejností (Věstník č. 14/2017)	2011-692 27.11.2011 09.05.2013 23.02.2017 05.04.2017	(11) Číslo dokumentu: 306 622 (13) Druh dokumentu: B6 (31) Int. Cl.
			B21D 22/29 (2006.01) B21D 22/22 (2006.01) B21D 37/16 (2006.01)
ÚŘAD PRŮMYSL. VLASTNICTVÍ VL. OS. FN. 1/141			

(56) Relevantní dokumenty	Wet Zonen op 150x6x4-20 00 14951, EP0629760B
(73) Majitel patenta	Západočeská univerzita v Plzni, Plzeň, CZ
(72) Převodce	prof. Dr. Ing. Bohuslav Melíšek, Kamenjov, CZ Dr. Ing. Jana Jiráková, Strakonice, CZ Ing. Doreen Ašrafian, Plzeň, CZ Ing. Jiří Maláček, Plzeň, CZ

(54) **Název vynálezu**
Způsob výroby plechového ocelového výlisku s integrovanou přípravou polotovaru nestejně tloušťky

(57) **Shrnutí**
Způsob výroby plechového ocelového výlisku s integrovanou přípravou polotovaru nestejně tloušťky zahrnuje to, že v určitém směru je přístřížek tloušťky ocelového plechu uloženy v určitém směru, na kterém se tepelně zpracovává ocel. V určitém kroku je přístřížek (1) zpracován deformací v režimu tláčení (2) pro přípravu polotovaru nestejně tloušťky. Poté je v režimu tláčení (3) pro hluboké tažení prostorová hlubokým tažením do finálního tvaru hlubokým tažením v rovnáčce. V průběhu zpracování hlubokým tažením nebo okamžitě poté je přístřížek (4) ochlazen tak, že v důsledku vzniku vysoké pevné prostorové součásti s nestejnou tloušťkou stěny. Ve výhodném provedení je plošný polotovar o nestejně tloušťce před zpracováním hlubokým tažením srovnán v rovnáčce.

CZ 306622 B6



ČÍSLO PATENTU:

306622

DATUM UDĚLENÍ OSVĚDČENÍ:

23.02.2017

REGISTRAČNÍ ORGÁN:

Úřad průmyslového vlastnictví

EVIDENČNÍ ČÍSLO:

22110 – PA002 – 2017

KONTAKTNÍ OSOBA:

Lenka Sobotová

tel.: 37763 4230

sobotovl@katedra.zcu.cz

ŘEŠITELSKÉ PRACOVNÍŠTĚ:

Západočeská univerzita v Plzni

Fakulta elektrotechnická

Katedra aplikované elektroniky a

telekomunikací Univerzitní 8, 306

14 Plzeň



- V souladu s platnou metodikou Úřadu vlády ČR je uplatňován patent „Způsob výroby plechového ocelového výlisku s integrovanou přípravou polotovaru nestejně tloušťky“.
- Patent vznikl v přímé souvislosti s řešením projektu č.
CZ.01.1.02/0.0/0.0/15_019/0004620
- Způsob výroby plechového ocelového výlisku s integrovanou přípravou polotovaru nestejně tloušťky probíhá tak, že v prvním kroku je přístřížek z ocelového plechu ohřátý v zařízení pro ohřev na teplotu austenitu dané oceli. Ve druhém kroku je přístřížek přepracován deformací v tvářecím zařízení na plošný polotovar o nestejně tloušťce. Poté je v zařízení pro hluboké tažení zpracován hlubokým tažením do finálního tvaru třírozměrného výtažku. V průběhu zpracování hlubokým tažením, nebo okamžitě poté, je třírozměrný výtažek ochlazen tak, že v důsledku vzniku základné struktury vznikne vysoce pevná prostorová součást s nestejnou tloušťkou stěny. Ve výhodném provedení je plošný polotovar o nestejně tloušťce před zpracováním hlubokým tažením srovnán v rovnáčce.