

Patent

Způsob výroby součástí lomeným kalením

PATENTOVÝ SPIS

(19) ČESKÁ REPUBLIKA	(21) Číslo přihlášky: (22) Přihlášeno: (40) Zveřejněno: (47) Uděleno: (24) Oznámení o udělení ve věstníku: (Věstník č. 25/2018)	2016-838 29.12.2016 20.06.2018 09.05.2018 20.06.2018
		
ÚŘAD PRŮMYSLového VLASTNICTVÍ		

(11) Číslo dokumentu:
307 345
(13) Druh dokumentu: **B6**
(51) Int. Cl.:
C21D 1/18 (2006.01)
C21D 1/19 (2006.01)
C21D 1/60 (2006.01)

(56) Relevantní dokumenty:
(Continuous cooling of C-MnSi TRIP steel, L. Kačarová, H. Jirková, B. Matek, International Conference on Martensitic Transformations, ICOMAT-2014, Volume 2, Supplement 3, <http://www.sciencedirect.com/science/article/pii/S2214785315006197>, 2015, (Wear resistance of steel designed for surgical instruments after heat and surface treatments, M. Gwozdzik, Z. Niekiewicz, Archives of Metallurgy and Materials, 54(1), ISSN: 1733-3490) 19.08.2009
EP 2548987 A1; CN 102994719 A; GB 404797 A; CS 163837 B1.

(73) Majitel patentu:
Západočeská univerzita v Plzni, Plzeň, CZ

(72) Původce:
prof. Dr. Ing. Bohuslav Matek, Kaznějov, CZ

(54) Název vynálezu:
Způsob výroby součástí lomeným kalením

(57) Anotace:
Způsob výroby součástí lomeným kalením v lázni spočívající zejména v ochlazení polotovaru zanořením do lázně. Po dosažení teploty nad počátkem procesu vzniku základní struktury polotovaru se provede zpomalené chlazení párou při teplotě alespoň 100 °C. V okamžiku, kdy dojde ke zchlazení celého polotovaru na teplotu páry, je kalení přerušeno a následuje stabilizace austenitu při teplotě přerušení kalení $Q_T \pm 10\%$, poté následuje vychlazení na teplotu okolí.

- V souladu s platnou metodikou Úřadu vlády ČR je uplatňován patent „Způsob výroby součástí lomeným kalením“.
- Patent vznikl v přímé souvislosti s řešením projektu č:
CZ.01.1.02/0.0/0.0/16_084/0009807
- Způsob výroby součástí lomeným kalením v lázni spočívající zejména v ochlazení polotovaru zanořením do lázně. Po dosažení teploty nad počátkem procesu vzniku základní struktury polotovaru se provede zpomalené chlazení párou při teplotě alespoň 100 °C. V okamžiku, kdy dojde ke zchlazení celého polotovaru na teplotu páry, je kalení přerušeno a následuje stabilizace austenitu při teplotě přerušení kalení $Q_T \pm 10\%$, poté následuje vychlazení na teplotu okolí.

ČÍSLO PATENTU:

307345

DATUM UDĚLENÍ

OSVĚDČENÍ:

09.05.2018

REGISTRAČNÍ ORGÁN:

Úřad průmyslového vlastnictví

EVIDENČNÍ ČÍSLO:

22110 – PA002 – 2018

KONTAKTNÍ OSOBA:

Lenka Sobotová

tel.: 37763 4230

sobotovl@katedra.zcu.cz

ŘEŠITELSKÉ

PRACOVISTĚ:

Západočeská univerzita v Plzni

Fakulta elektrotechnická

Katedra aplikované elektroniky a

telekomunikací Univerzitní 8, 306

14 Plzeň

CZ 307345 B6



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost