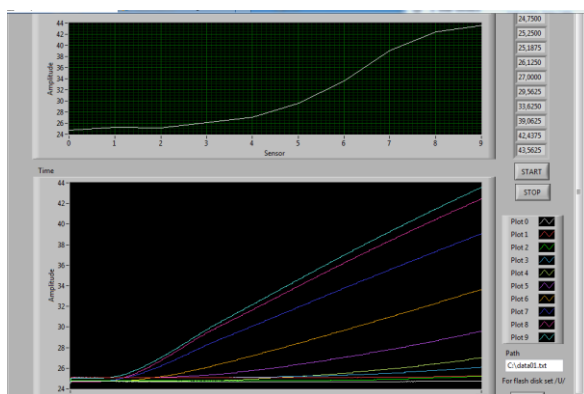


Funkční vzorek

Stand pro měření teplotní dilatace



Obr.1: Stand pro měření teplotní dilatace



Obr.2: SW vybavení



Obr.3: Elementy pro měření teploty

- ▶ V souladu s platnou metodikou Úřadu vlády ČR je uplatňován funkční vzorek „Stand pro měření teplotní dilatace“.
- ▶ Funkční vzorek vznikl v přímé souvislosti s řešením projektu „Centrum inteligentních pohonů a pokročilého řízení strojů“ číslo TE02000103
- ▶ Testovací stand byl vyvinut v souvislosti s řešením problematiky teplotní dilatace se společností Škoda Machine Tool a.s. Je složen z samotného měřeného objektu – části obráběcího vřetene, dále ohřívacího elementu, měřidlem pro přesné měření prodloužení a systémem pro měření lokální teploty v celém profilu vřetene, celkem v 10ti bodech.
- ▶ SW vybavení standu umožňuje přesné sledování jednotlivých měřených veličin.
- ▶ Elementy pro měření teploty vřetene jsou zalaty v drážce vřetene a propojeny SPI sběrníci, teplota je vyčítána digitálně. Cílem standu je kromě samotného ověření a kalibrace modelu teplotní dilatace vřetene rovněž technologické ověření měření teploty, tak jak bude provedeno ve finální aplikaci v obráběcím stroji. Systém dovoluje připojení až 27 čidel na jedné sběrnici, celé vřeteno o délce až 3 m může být osazeno ve dvou nezávislých drážkách až 54 čidly.

EVIDENČNÍ ČÍSLO:

22190 - FV019 - 2018

KONTAKTNÍ OSOBA:

Ing. Pavel Turjanica, Ph.D.

tel.: 37763 4130

turjanic@rice.zcu.cz

ŘEŠITELSKÉ

PRACOVISTĚ:

Západočeská univerzita v Plzni

Fakulta elektrotechnická

Regionální inovační centrum

elektrotechniky

Univerzitní 8, 306 14 Plzeň