

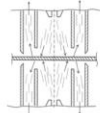
Patent

Způsob výroby plechových ocelových polotovarů metodou press-hardening s lokálně modifikovanou strukturou v místech určených pro svar

PATENTOVÝ SPIS

(19) ČESKÁ REPUBLIKA	(21) Číslo přihlášky: (22) Přihlášeno: (40) Zveřejněno: (47) Uloženo: (24) Označení o užití ve věstníku: (Věstník č. 9/2020)	2019-513 07.08.2019 26.02.2020 15.01.2020 26.02.2020
ÚŘAD PRŮMYSLOVÉHO VLASTNICTVÍ		
(56) Relevantní dokumenty: CZ 305697; CZ 307654; DE 102013002625.		

(11) Číslo dokumentu: 308 209 (13) Druh dokumentu: B6 (51) Int. Cl.: C21D 1/18 (2006.01) C21D 1/62 (2006.01) C21D 9/48 (2006.01) C21D 8/02 (2006.01)

(73) Majitel patentu: Západočeská univerzita v Plzni, Plzeň, Jižní Předměstí, CZ	
(72) Původce: prof. Dr. Ing. Bohuslav Mašek, Ph.D., Kaznějov, CZ Ing. Ctibor Štádler, Plzeň, CZ doc. Dr. Ing. Vjačeslav Georgiev, Plzeň, Dobruška, CZ doc. Ing. Jiří Hammerbauer, Ph.D., Líně, CZ Ing. Radek Holota, Ph.D., Kaznějov, CZ	

(54) Název vynálezu: Způsob výroby plechových ocelových polotovarů metodou press-hardening s lokálně modifikovanou strukturou v místech určených pro svar
(57) Anotace: Způsob výroby plechových ocelových polotovarů (P) metodou press-hardening s lokálně modifikovanou strukturou v místech určených pro svar spočívá v tom, že ocelový polotovaz (P) je ohřát na teplotu, při níž dochází k plné transformaci feriticko-peritické struktury na austenit, následně je polotovaz (P) lokálně ve spotech určených pro svar ochlazován na teplotu blízkou M _s oceli, s následným dohřevem vedením tepla z okolí a v důsledku toho vyžeháním základní struktury. Poté je v nástroji provedeno přetvoření polotovaru (P) na prostorový výtazek, který je zároveň v nástroji zakalen, přičemž při dosažení požadované teploty je plechový polotovaz (P) vyjmut z nástroje.

CZ 308209 B6

ČÍSLO PATENTU:

308 209

DATUM UDĚLENÍ OSVĚDČENÍ:

15. 01. 2020

REGISTRAČNÍ ORGÁN:

Úřad průmyslového vlastnictví

EVIDENČNÍ ČÍSLO:

22190 – PA005 – 2020

KONTAKTNÍ OSOBA:

Ing. Ctibor Štádler

tel.: +420 377 63 4265

stadler@fel.zcu.cz

ŘEŠITELSKÉ

PRACOVISTĚ:

Západočeská univerzita v Plzni

Fakulta elektrotechnická

Katedra elektroniky

a informačních technologií

Univerzitní 8, 306 14 Plzeň



MINISTERSTVO
PRŮMYSLU A OBCHODU



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost



► V souladu s platnou metodikou Úřadu vlády ČR je uplatňován patent.

► Patent vznikl v přímé souvislosti s řešením projektu č.:

Vývoj nových postupů výroby tvarově složitých, vysokopevných dílů pro karoserie automobilů s využitím řízené lokální modifikace technologických vlastností
No. CZ.01.1.02/0.0/0.0/15_019/0004620

Výzkum a vývoj elektronických a komunikačních systémů ve vědeckých a inženýrských aplikacích
No. SGS-2018-001

► Způsob výroby plechových ocelových polotovarů (P) metodou press-hardening s lokálně modifikovanou strukturou v místech určených pro svar spočívá v tom, že ocelový polotovaz (P) je ohřát na teplotu, při níž dochází k plné transformaci feriticko-peritické struktury na austenit, následně je polotovaz (P) lokálně ve spotech určených pro svar ochlazován na teplotu blízkou M_s oceli, s následným dohřevem vedením tepla z okolí a v důsledku toho vyžeháním základní struktury. Poté je v nástroji provedeno přetvoření polotovaru (P) na prostorový výtazek, který je zároveň v nástroji zakalen, přičemž při dosažení požadované teploty je plechový polotovaz (P) vyjmut z nástroje.