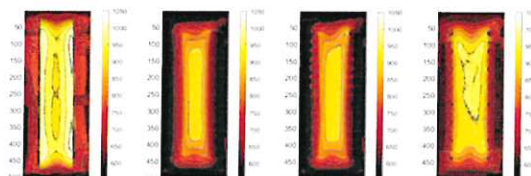
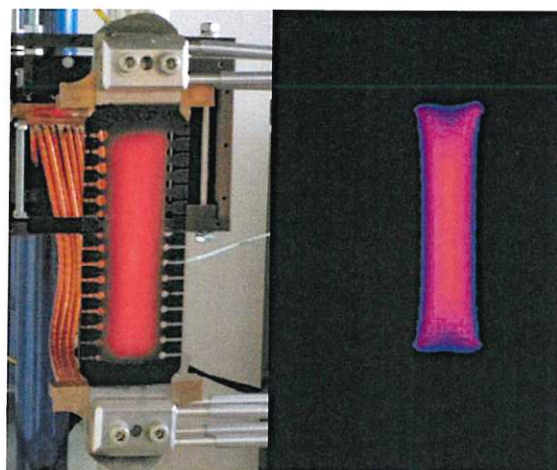


Ověřená technologie

Technologie ohřevu plechových polotovarů s aktivní modifikací proudové hustoty



- ▶ V souladu s platnou metodikou Úřadu vlády ČR je uplatňována ověřená technologie.
- ▶ Ověřená technologie vznikla v přímé souvislosti s řešením projektu: Podpora komerčních příležitostí ZČU II č. TP01010042.
- ▶ Tato nově ověřená technologie, je schopna zvýšit efektivitu výroby tím, že umožňuje průmyslově aplikovat nový, rychlejší a rovnoměrnější postup ohřevu plechových ocelových polotovarů pro press-hardening. Pro průmyslové zpracování bylo potřeba zvládnout technologii ohřevu, která zabezpečuje kvalitní rovnoměrné ohřátí polotovarů v co nejkratším čase s dosažením rovnoměrného teplotního pole při teplotě počátku hlubokého tažení a zároveň dosažení robustního technologického procesu bez nebezpečí vzniku vad v důsledku lokálních teplotních odchylek, které by mohly způsobovat vady ve výtažcích. Technologický postup využívá cílené uzpůsobení proudové hustoty pomocí modifikovaného tvaru polotovaru se zářezy a chladicími žebry, které jsou umístěny na okraji polotovaru v části, která vytváří límec výtažku a z výrobku je ve finále zpravidla odstraněna. Vhodnou volbou zářezů a chladicích žebřů lze dosáhnout řízené úpravy teplotního pole podle požadavků technologického procesu jednotlivých výtažků.
- ▶ Tato technologie je kompatibilní se současným výrobním řetězcem, tak i s použitím aktuální infrastruktury firmy, včetně strojí, nástrojů, manipulačních a automatizačních prvků, používaných na straně tváření. Na straně ohřevu není potřeba používat pece, které mají nižší efektivitu, než přímý odporový ohřev.

ČÍSLO PROTOKOLU /
SMLOUVY O VYUŽITÍ /
UPLATNĚNÍ
VÝSLEDKU:

01-21

EVIDENČNÍ ČÍSLO:

22190 – OT003 – 2021

KONTAKTNÍ OSOBA:

Ing. Ctibor Štádler

tel.: 377 634 265

stadler@fel.zcu.cz

ŘEŠITELSKÉ
PRACOVISTĚ:

Západočeská univerzita v Plzni

Fakulta elektrotechnická

Katedra elektroniky a

informačních technologií

Univerzitní 8, 306 14 Plzeň

T A Program Gama
Č R