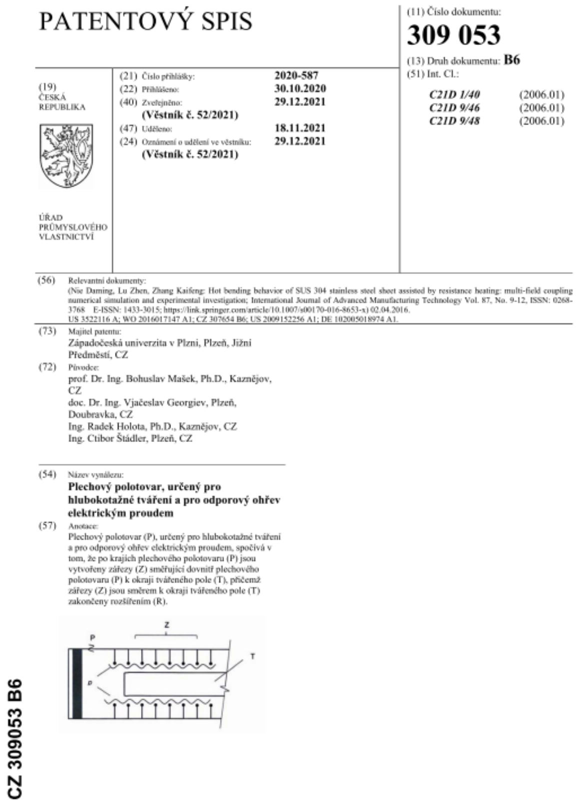
FAKULTA ELEKTROTECHNICKÁ
ZÁPADOČESKÉ UNIVERZITY
V PLZNI

# Patent

## Plechový polotovar, určený pro hlubokotažné tváření a pro odporový ohřev



PATENTOVÝ SPIS

(11) Číslo dokumentu:
**309 053**
(13) Druh dokumentu: **B6**
(51) Int. Cl.:
*C21D 1/40* (2006.01)
*C21D 9/46* (2006.01)
*C21D 9/48* (2006.01)

(19) ČESKÁ REPUBLIKA

ÚŘAD PRŮMYSLOVÉHO VLASTNICTVÍ

| | | |
|---|---|---|
| (21) | Číslo přihlášky: | **2020-587** |
| (22) | Přihlášeno: | **30.10.2020** |
| (40) | Zveřejněno: (Věstník č. 52/2021) | **29.12.2021** |
| (47) | Uděleno: | **18.11.2021** |
| (24) | Oznámení o udělení ve věstníku: (Věstník č. 52/2021) | **29.12.2021** |

(56) Relevantní dokumenty:
(Nie Daming, Lu Zhen, Zhang Kaifeng: Hot bending behavior of SUS 304 stainless steel sheet assisted by resistance heating: multi-field coupling numerical simulation and experimental investigation; International Journal of Advanced Manufacturing Technology Vol. 87, No. 9-12, ISSN: 0268-3768 E-ISSN: 1433-3015; https://link.springer.com/article/10.1007/s00170-016-8653-x) 02.04.2016.
US 3522116 A; WO 2016017147 A1; CZ 307654 B6; US 2009152256 A1; DE 102005018974 A1.

(73) Majitel patentu:
Západočeská univerzita v Plzni, Plzeň, Jižní Předměstí, CZ

(72) Původce:
prof. Dr. Ing. Bohuslav Mašek, Ph.D., Kaznějov, CZ
doc. Dr. Ing. Vjačeslav Georgiev, Plzeň, Doubravka, CZ
Ing. Radek Holota, Ph.D., Kaznějov, CZ
Ing. Ctibor Štádler, Plzeň, CZ

(54) Název vynálezu:
**Plechový polotovar, určený pro hlubokotažné tváření a pro odporový ohřev elektrickým proudem**

(57) Anotace:
Plechový polotovar (P), určený pro hlubokotažné tváření a pro odporový ohřev elektrickým proudem, spočívá v tom, že po krajích plechového polotovaru (P) jsou vytvořeny zářezy (Z) směřující dovnitř plechového polotovaru (P) k okraji tvářeného pole (T), přičemž zářezy (Z) jsou směrem k okraji tvářeného pole (T) zakončeny rozšířením (R).



CZ 309053 B6

- V souladu s platnou metodikou Úřadu vlády ČR je uplatňován patent.
- Patent vznikl v přímé souvislosti s řešením projektu „Podpora komerčních příležitostí ZČU II“ č. TP01010042 a projektu „Vývoj nové generace zařízení pro modelování technologických procesů pro Industry 4.0“ č. CZ.01.1.02/0.0/0.0/19_262/0020258.
- Plechový polotovar, určený pro hlubokotažné tváření a pro odporový ohřev elektrickým proudem, spočívá v tom, že po krajích plechového polotovaru jsou vytvořeny zářezy směřující dovnitř plechového polotovaru k okraji tvářeného pole, přičemž zářezy jsou směrem k okraji tvářeného pole zakončeny rozšířením.

**ČÍSLO PATENTU:**

309 053

**DATUM UDĚLENÍ OSVĚDČENÍ:**

18. 11. 2021

**REGISTRAČNÍ ORGÁN:**

Úřad průmyslového vlastnictví

**EVIDENČNÍ ČÍSLO:**

22190 – PA008 – 2021

**KONTAKTNÍ OSOBA:**


Ing. Ctibor Štádler

tel.: 377 634 265

stadler@fel.zcu.cz


**ŘEŠITELSKÉ PRACOVIŠTĚ:**


Západočeská univerzita v Plzni

Fakulta elektrotechnická

Katedra elektroniky a informačních technologií

Univerzitní 8, 306 14 Plzeň



T A Č R Program Gama

EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
OP Podnikání a inovace pro konkurenceschopnost

MINISTERSTVO PRŮMYSLU A OBCHODU