FAKULTA ELEKTROTECHNICKÁ
ZÁPADOČESKÉ UNIVERZITY
V PLZNI

Ověřená technologie

Inovovaná technologie procesu výroby nástrojů pro přesné zápustkové kování Cu slitin

doc. Ing. Jiří Hammerbauer, Ph.D.
prorektor pro tvůrčí činnost
a doktorské studium

Západočeská univerzita v Plzni

Univerzitní 8
306 14 Plzeň

Modřice 31. května 2023

Protokol č. 02-23 o ověření technologie

Potvrzujeme, že jsme odzkoušeli novou technologii vyvinutou společně se Západočeskou univerzitou v Plzni, Fakultou elektrotechnickou s názvem

Inovovaná technologie procesu výroby nástrojů pro přesné zápustkové kování Cu slitin,

jejíž přesná specifikace je uvedena níže.

Tuto technologii jsme ve dnech 10. 4. 2023 - 19. 5. 2023 odzkoušeli a ověřili, a následně uplatnili pro potřeby ověřovací výroby.

Nově ověřená technologie, zvyšuje efektivitu výroby tím, že umožňuje průmyslově aplikovat nový postup kování slitin mědi s minimálními přídavky na opracování, zvýšenou rozměrovou stálostí a sníženými deformacemi. Tím bylo dosaženo robustního technologického procesu bez nebezpečí vzniku vad v důsledku termické dilatace, která byla potlačena cíleným zrovnoměrněním teplotních polí ve výkovcích a řízeným temperováním nástroje.

Tato technologie vznikla na základě Smlouvy ze dne 31. 8. 2021 o účasti na řešení projektu s názvem Výzkum a vývoj nástrojů pro přesné zápustkové kování slitin barevných kovů No. CZ.01.1.02/0.0/0.0/21_374/0027271, jehož účastníky jsou KOVOLIT, a.s. jako příjemce a Západočeská univerzita v Plzni jako další účastník projektu. Technologie obsahuje výsledky vytvořené v rámci tohoto projektu. Tento projekt byl řešen v rámci Operačního programu Podnikání a inovace pro konkurenceschopnost, programu podpory APLIKACE, a podporován z prostředků Evropského fondu pro regionální rozvoj, z prostředků státního rozpočtu České republiky a vlastních zdrojů.

- V souladu s platnou metodikou Úřadu vlády ČR je uplatňována ověřená technologie.
- Ověřená technologie vznikla v přímé souvislosti s řešením projektu s názvem Výzkum a vývoj nástrojů pro přesné zápustkové kování slitin barevných kovů No. CZ.01.1.02/0.0/0.0/21_374/0027271, jehož účastníky jsou KOVOLIT, a.s. jako příjemce a Západočeská univerzita v Plzni jako další účastník projektu. Prototyp obsahuje výsledky vytvořené v rámci tohoto projektu. Tento projekt byl řešen v rámci Operačního programu Podnikání a inovace pro konkurenceschopnost, programu podpory APLIKACE, a podporován z prostředků Evropského fondu pro regionální rozvoj, z prostředků státního rozpočtu České republiky a vlastních zdrojů
- Nově ověřená technologie, zvyšuje efektivitu výroby tím, že umožňuje průmyslově aplikovat nový postup kování slitin mědi s minimálními přídavky na opracování, zvýšenou rozměrovou stálostí a sníženými deformacemi. Tím bylo dosaženo robustního technologického procesu bez nebezpečí vzniku vad v důsledku termické dilatace, která byla potlačena cíleným zrovnoměrněním teplotních polí ve výkovcích a řízeným temperováním nástroje.

ČÍSLO PROTOKOLU / SMLOUVY O VYUŽITÍ / UPLATNĚNÍ VÝSLEDKU:

02-23

EVIDENČNÍ ČÍSLO:

22190 – OT004 – 2023

KONTAKTNÍ OSOBA:

Ing. Ctibor Štádler

tel.: 377 634 265

stadler@fel.zcu.cz

ŘEŠITELSKÉ PRACOVIŠTĚ:

Západočeská univerzita v Plzni

Fakulta elektrotechnická

Katedra elektroniky a informačních technologií

Univerzitní 8, 306 14 Plzeň

EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
OP Podnikání a inovace pro konkurenceschopnost

MINISTERSTVO
PRŮMYSLU A OBCHODU