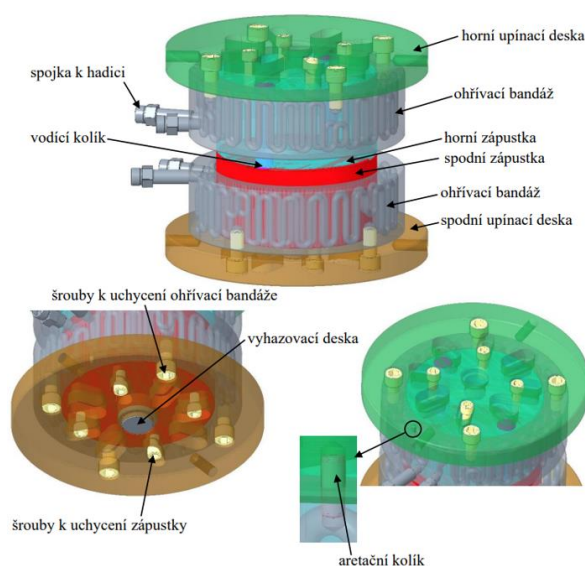


Prototyp

Prototyp nástroje pro přesné zápustkové kování Cu slitin do vnějšího průměru 300 mm



- ▶ V souladu s platnou metodikou Úřadu vlády ČR je uplatňován prototyp.
- ▶ Prototyp vznikl v přímé souvislosti s řešením projektu s názvem Výzkum a vývoj nástrojů pro přesné zápustkové kování slitin barevných kovů No. CZ.01.1.02/0.0/0.0/21_374/0027271, jehož účastníky jsou KOVOLIT, a.s. jako příjemce a Západočeská univerzita v Plzni jako další účastník projektu. Prototyp obsahuje výsledky vytvořené v rámci tohoto projektu. Tento projekt byl řešen v rámci Operačního programu Podnikání a inovace pro konkurenceschopnost, programu podpory APLIKACE, a podporován z prostředků Evropského fondu pro regionální rozvoj, z prostředků státního rozpočtu České republiky a vlastních zdrojů..
- ▶ V rámci projektu byl vyvinut a zrealizován nový prototyp nástroje pro přesné zápustkové kování měděných slitin, mosazí a bronzů, zatepla. Díky konstrukční flexibilitě a využití olejového temperování zápustky pomocí termoregulační bandáže lze vyrábět přesné zápustkové výkovky ze slitin mědi ve třídě přesnosti IT 11. Bandáž je pro dosažení optimálního proudění temperovacího oleje a rovnoměrného přenosu tepla opatřena konformními kanály, které byly vyrobeny 3D tiskem.

EVIDENČNÍ ČÍSLO:

22190 – PR010 – 2023

KONTAKTNÍ OSOBA:

Ing. Ctibor Štádler

tel.: 377 634 265

stadler@fel.zcu.cz

ŘEŠITELSKÉ

PRACOVISTĚ:

Západočeská univerzita v Plzni

Fakulta elektrotechnická

Katedra elektroniky a

informačních technologií

Univerzitní 8, 306 14 Plzeň



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
OP Podnikání a inovace pro konkurenceschopnost



MINISTERSTVO
PRŮMYSLU A OBCHODU