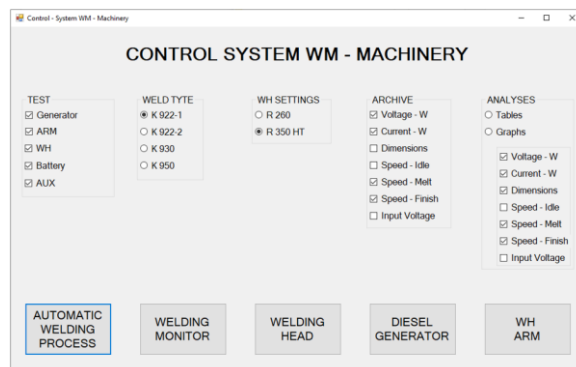


Software

Software pro řízení a monitorování svařovacího procesu elektrickým obloukem



- ▶ V souladu s platnou metodikou Úřadu vlády ČR je uplatňován software.
- ▶ Software vznikl v přímé souvislosti s řešením projektu „Výzkum a vývoj automatizovaného mobilního systému svařování drážních kolejnic pro opravy malého a středního rozsahu“ No. CZ.01.1.02/0.0/0.0/21_374/0026862, jehož účastníky jsou T Machinery a.s. jako příjemce a Západočeská univerzita v Plzni jako další účastník projektu. Software obsahuje výsledky vytvořené v rámci tohoto projektu. Tento projekt byl řešen v rámci Operačního programu Podnikání a inovace pro konkurenceschopnost, programu podpory APLIKACE, a podporován z prostředků Evropského fondu pro regionální rozvoj, z prostředků státního rozpočtu České republiky a vlastních zdrojů.
- ▶ Proces svařování kolejnic zvyšuje kvalitu železniční dopravní cesty, po které pak vlaky mohou jezdit vyšší rychlostí, a tak ušetřit energii, jedou-li současně delší vzdálenost. Proto je efektivní vyvinout co možná nejdokonalejší systém pro realizaci takových svarů s co nejmenším počtem selhání. K tomu přispívá i software vyvinutý pro tento účel.
- ▶ Vyvinutý software slouží k řízení svařovacího procesu při svařování kolejnic. Program zpracovává datové logy generované řídicím systémem svařovacího agregátu, umožňuje úpravu, archivaci a analýzu těchto logů. Software spolupracuje s řídicím všemi funkcemi agregátu, umožňuje jeho ovládání a spolupracuje s jednotkou automatizovaného svařovacího systému drážních kolejnic.

EVIDENČNÍ ČÍSLO:

22190 – SW006 – 2023

KONTAKTNÍ OSOBA:

Ing. Ctibor Štádler

tel.: 377 634 265

stadler@fel.zcu.cz

ŘEŠITELSKÉ PRACOVNÍŠTĚ:

Západočeská univerzita v Plzni

Fakulta elektrotechnická

Katedra elektroniky a

informačních technologií

Univerzitní 8, 306 14 Plzeň



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
OP Podnikání a inovace pro konkurenceschopnost

